

## 隧道炉怎么清洗?

由于隧道炉的特殊结构，导致我们对于它的清洗是需要费很大的力气的。为了更好的维护和保养隧道炉，我们还是要定期对隧道炉进行清洗。接下来给大家讲一下隧道炉的几种清洗方法：

### 1. 旋转式喷嘴清洗隧道炉

喷嘴转动时会两个或四个喷头，放到烘干室或飓风分离出来房间内，约距室顶1/3室高的部位，喷头紧紧围绕管中心轴转动，水用泵打进旋转喷头并高速喷出来。喷嘴的功效好似水轮发电机组。供应的水流量决策着喷头的转速比。在一定的间隔时间内，洗涤水可以直接流入水槽中循环使用，也可以直接排出去。还可以立即排掉。

### 2. 人工服务清洗隧道炉

我们也可以直接用热水冲洗一下，只是本身隧道炉的形状比较不规则，因此可能有些死角盲区清洗起来比较麻烦。

3. 采用自动控制系统设备清洗。在线清洗隧道炉设备主要包括安装在干燥系统特定部位上的喷嘴，它能够将水喷到产品覆盖的全部设备表面上。喷嘴可以在清洗之前装上，也可以作为长久性装置固定在设备上。

以上三种清洗隧道炉的方法，可以根据自身的需求选择适合的清洗方式。上海迅美专业非标定制隧道炉，价优品质高服务好，得到了众多企业的好评与认可。

工业隧道炉的功能有哪些？广东低温隧道炉定制

## 烘干炉常用的不锈钢加热管的优点有哪些

不锈钢加热管是通过强迫对流的方式对流体进行加热的。材质是不锈钢材质，即在加热器一头用泵把流体泵进

加热腔，经加热后，在加热器另一头流出，是一种通过泵强制循环的一种加热方式，与传统的加热方式相比较，比较节能、工艺科学、安装使用方便、具有明显的经济效益。

产品特点:

1、体积小，功率大。该电加热器内部主要采用集束式管状加热元件，每一集束式管状电热元件最大功率可达5000KW□管口两端用硅胶或陶瓷密封，这种金属铠装电热元件可以加热空气，金属模具和各种液体。

2、热响应快，控温精度高，综合热效率高。

3、加热温度高：该加热器设计最高工作温度可达850℃，这是一般换热器所不能做到的。

4、全自动化控制：通过该加热器电路设计，可方便实现出口温度、压力、流量等参数自动控制，并可与计算机联网，实现人机对话。

5、使用寿命长，可靠性高。该加热器采用特殊电热材料制造，加上设计功率负荷较合理，加热器采用多重保护，使得本加热器安全性和寿命增加。

6、应用范围广，适应性强。该循环式加热器可适用于防爆或普通场合，它的防爆等级可达B级和C级它的耐压可达20Mpa□

广东低温隧道炉定制隧道炉温度不均匀的原因有哪些？

## 高温隧道炉，燃气隧道炉□烘干隧道炉□电加热隧道炉

### （一）高温隧道炉

高温隧道炉是行业中较为常见的一种隧道炉，高温隧道炉成本较低，生产效率高。高温隧道炉的内部构造使得电热器与外部的空气接触面更少，所以很难被氧气腐蚀，所以具有很强的耐用性。

## （二）燃气隧道炉

燃气隧道炉通常采用天然气，液化气作为燃料，通过热风循环的方式将热量均匀分布到物料上。在纺织印刷等行业较为常见。如果在操作燃气隧道炉的过程中出现了故障，那么必须由专业的维修人员进行维修，不可自行拆卸，防止出现危险状况。燃气隧道炉在使用之前中必须要有经过特殊培训才能上岗。

## （三）烘干隧道炉

烘干隧道炉也被称为隧道炉烘干线，是一种通过对流，传导，辐射来进行烘烤工作的隧道式机械设备。烘干隧道炉内有一条持续运作的输送系统，在我们进行加温时，通过输送链板，钢带或者网带与电热元件或燃烧棒之间产生相对运动，从而完成均匀烘烤输送的工作。

## （四）电加热隧道炉

在当前市场中，较为常见的加热方式就是热风循环加热，而加热的热源有很多种类，

通常选择电加热，蒸汽加热，燃气燃油加热，具体加热方式根据需求而定。

# 烘干隧道炉的几种常用的加热方式有哪些？

烘干隧道炉的常用的加热方式有以下这些：

## （一）电力加热

电加热是目前工业上用得比较多的一种加热方式，用于工业上各行各业，尤其是在工业用电特多。加热源：采用寿命较长、性能稳定的304不锈钢发热管为加热源，热风为热传导介质，形成热风循环。优点是使用非常简单，方便，干净，缺点是能耗比较大。适用范围：汽车、通讯、电子、印刷、塑胶、建材、医药等行业对环境和质量要求较高的用户。

## （二）燃气加热

天然气通过燃烧发出来的热量再以风机抽送至烤炉，必需要有燃烧机。它的优点就是节能环保。缺点是温度达不到太高。

## （三）蒸汽加热

以锅炉加热后变成的蒸气以管道输送的形式送到烤炉上的散热装置（如散热器），散热片散出来的热量将产品和空气加热，完成工件的烘烤。优点：可以充分利用热能。缺点：蒸汽来源不稳定

以上几种是常用的几种加热方式，还有微波加热，微波加热干净，灭菌，温度高，缺点是能耗较大。  
工业隧道炉怎么设计才能节能？

# 燃气隧道炉，燃气烘干线（炉□

1□加热热源：天然气

2、常用燃气压力□2~3KPa

3□使用温度范围：室温~250°C

4、设有自控系统。

5、加热方式：5万大卡燃烧机

6、运风方式：热风循环运风

7、保温隔热□100mm厚耐高温硅酸铝纤维棉

8、输送带部分：不锈钢板带（冲孔）

采用液化气，天然气作为燃料，直接加热空气，通过热风循环将热量均匀分布到物料上□采用能源节能型的高速烧嘴，全进口燃烧机和控制阀组，燃烧充分，控温准确，采用混合燃烧技术从而免除了回火的顾虑。高温气流快速热风循环系统，使工件表面快速受到热传递，并将热量均匀分配在烘干室内，升温速度快，温度分布均匀，采用连续不间断的工作方式。烘干效果好，比市场上同类产品烘干效率提高、操作方便，设置好恒定温度及速度后，自动化运作比较大限度地节省人力□ 燃气耗量低，使用成本控制明显。适用于五金件、陶瓷、涂装、纺织印染、化工、污泥处理等行业。

上海迅美可非标定制，具体隧道炉烘干线工艺参数规格请来电详询□

高温隧道炉使用时应注意哪些安全事项？广东低温隧道炉定制

高温隧道炉的生产厂家哪个好？广东低温隧道炉定制

## 烘干炉的工作原理

烘干炉也就是一个大型烘箱，烘干就必须有热源。常规加热方法有：电加热、蒸汽加热、热风加热。以及用其它燃料加热。为了使需干燥的物品保持稳定的干燥温度，烘干机内应有温度控制系统。为了使需干燥的物品均匀受热，烘干机内应有热空气循环系统。物料分布在输送带上，输送带通过一个或几个加热单元组成的通道。每个加热单元均配有空气加热和循环系统，每一个通道有一个或几个排湿系统，在输送带通过时，热空气从上往下或从下往上通过输送带上的物料，从而使物料能均匀干燥，达到烘干的目的。

广东低温隧道炉定制

上海迅美工业设备有限公司一直专注于机械电气设备制造，电工机械专业设备制造，通用设备制造，机械零件，零部件加工，汽车零部件及配件制造，环境保护设备制造，制冷，空调设备制造，五金产品制造，烘炉、熔炉及电炉制造，模具制造，劳动保护用品生产，产业用纺织制成品生产，日用口罩（非医用）生产，普通机械设备安装服务，电子机械设备维护，机械设备租赁，五金产品批发，包装材料及制品销售，仪器仪表销售，电子产品销售，化工产品销售，技术服务，技术开发，技术咨询，技术交流，技术转让，技术推广，（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动），是一家机械及行业设备的企业，拥有自己\*\*的技术体系。一批专业的技术团队，是实现企业战略目标的基础，是企业持续发展的动力。公司以诚信为本，业务领域涵盖烘干炉/烘干线，成型炉/隧道炉，烘箱/烤箱，隧道式烘干线/烘干设备，我们本着对客户负责，对员工负责，更是对公司发展负责的态度，争取做到让每位客户满意。公司力求给客户id提供全数良好服务，我们相信诚实正直、开拓进取地为公司发展做正确的事情，将为公司和个人带来共同的利益和进步。经过几年的发展，已成为烘干炉/烘干线，成型炉/隧道炉，烘箱/烤箱，隧道式烘干线/烘干设备行业出名企业。